

동력 살분무기

NF600

NF600CD

사용설명서



금번 (주)부영기계 동력살분무기를
구입하신데 대해 감사드립니다.

사용하시기 전에, 안전하고, 효과적인
작동을 위해 본 사용설명서를 주의깊게
읽어주시기 바랍니다.



(株)富永機械

Boo Young Machinery Co., Ltd.

경기도 성남시 중원구 상대원동 440번지 선일테크노피아 B102

전화: 031) 777-3566~8 팩스: 031) 777-3569

HOME page : WWW.BYMC.CO.KR

E-mail: booyoungm@hananet.net

특 징

- 분제, 입제, 액제 및 비료의 살,분무가 가능합니다.
- 작동하기 쉽도록 무게중심을 낮게 설계하였으며, 몸체가 가볍습니다.
- 강력한 송풍장치에 의해 60M의 젯트호스의 사용도 여유롭습니다.
- 전체적인 소음을 감소시켰으며, 불쾌한 고주파 소음이 감소되었습니다.

1. 안전하고 바른 작동을 위하여

1. 사용전에

- 험거운 나사나 빠진 부품이 없는지 각 부품을 점검한다.

- 작동을 정지할 때 조속레버를 내리기 전에 조량레버를 반드시 "0"으로 내려 놓는다.

2. 연료

- 반드시 혼합가솔린을 사용한다. (20~25 : 1)

3. 작동할 때

- 약제를 사용하기 전에, 안전하고 올바른 사용을 위해 설명서를 주의 깊게 읽는다.
- 약제를 공급하기 전에 반드시 조량레버를 확인한다. ("0"으로 내려 놓는다.)
- 약액 탱크의 뚜껑을 꼭 닫는다.
- 분무할 때 조량레버를 작동하기 전에 반드시 엔진 회전을 증가시킨다.

4. 사용 후

- 약제 또는 비료를 전부 약액 탱크로부터 빼낸다.
- 장기 보관시에는 연료탱크와 기화기(카브레타)의 모든 연료를 연료호스를 통해 비운다.

5. 정기점검과 수리

- 언제나 안전하고 효과적인 작동을 위해 기계를 정기적으로 점검한다.
- 부품을 교체할 때에는 당사가 지정한 올바른 부품을 반드시 사용한다.

2. 제품규격

기종	동력살분무기	분사최대량	분제(kg/분)	10
모델	NF600, NF600CD		입제(kg/분)	28
용도	입제, 분제, 액제		액제(kg/분)	3
건조중량(kg)	10.5	유효거리	분제(m)	23
치수 (길이×폭×높이)(mm)	470 X 530 X 760		입제(m)	15
약액 탱크의 용량 (ℓ)	26(28)	정전기 예방 시스템		코로나 방전, 방전판
연료 탱크의 용량 (ℓ)	2	엔진	배기량(cc)	50.2
약액 탱크의 용도	분제, 입제, 액제 공용		연료	혼합가솔린 (20~25 : 1)
분사시스템	분제, 입제	중력형	선택부속품	
	액제			

3. 작동준비 및 시동

1. 준비

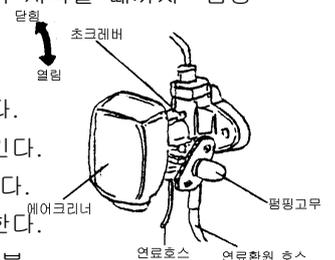
(1) 반드시 혼합가솔린을 사용한다.

- 처음 20시간 동안 20:1의 혼합비율을 사용하고 그 후에는 25:1의 혼합비율을 사용한다.

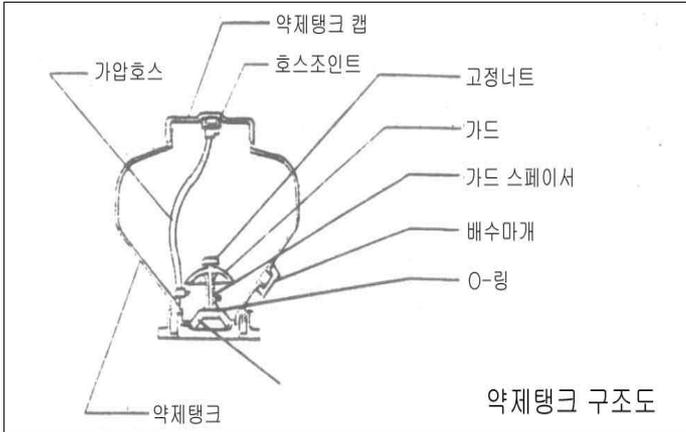
2. 시동

- (1) 연료환원호스로 연료가 흐르기 시작할 때까지 펌핑 고무를 수회 누른다.
- (2) 초크레버를 닫는다.
- (3) 엔진레버를 "시동"으로 놓는다.
- (4) 리코일스타터를 유연하게 당긴다.
- (5) 시동후 초크레버를 서서히 연다.
- (6) 저속회전으로 엔진을 워밍업한다.

- 겨울 : 6~7분, 여름 : 2~3분



4. 분제



■ 주의사항

- (1) 주름관과 재료가 없는 상태에서 기계를 가동시키지 않는다.
- (2) 여름에 많은 시간동안 기계를 햇빛 아래 세워두지 않는다.
- (3) 작동 후에 약액 탱크에 남아 있는 분제를 모두 비운다.

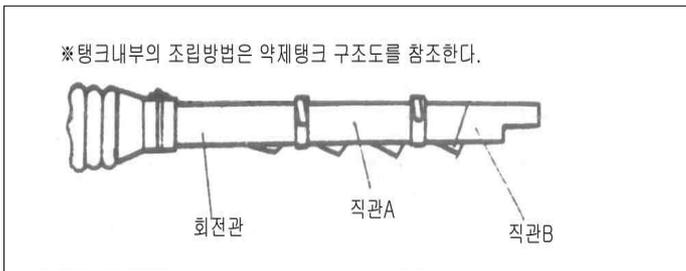
표1. 장비와 조절

(보행속도: 0.4m/초)

장 비	분제파이프
살포량	3
로드 위치	중간
조량레버 위치	2 ~ 3
조속레버 위치	5 ~ 8

- (4) 잘 마른 기구를 반드시 사용한다.
- (5) 반드시 접지체인을 부착한다.

5. 입제



■ 주의사항

- (1) 과립덩어리를 공급하지 않도록 할 것.
- (2) 조량레버를 "0"에 놓은 후에 과립을 공급한다.

표2. 장비와 조절

(보행속도: 0.4m/초)

장 비	분제파이프
약제	제 초 제
살포량(kg/10a)	20
로드 위치	중간
조량레버 위치	4 ~ 5
조속레버 위치	8 ~ 10

- (3) 과립을 채운 약제 탱크를 차로 운반하지 않는다.
- (4) 반드시 접지체인을 부착한다.

6. 액제

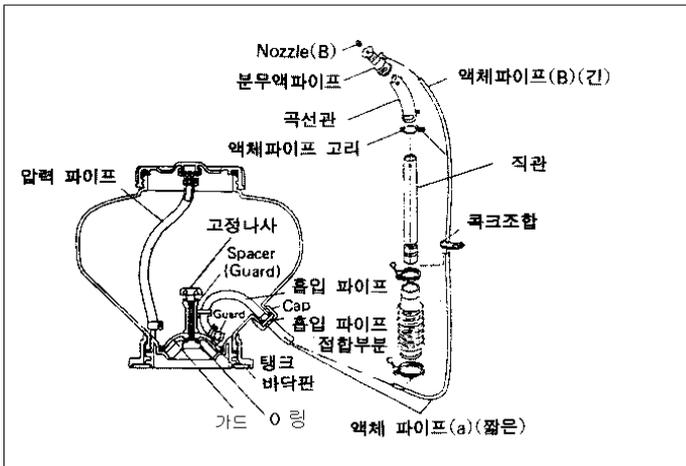


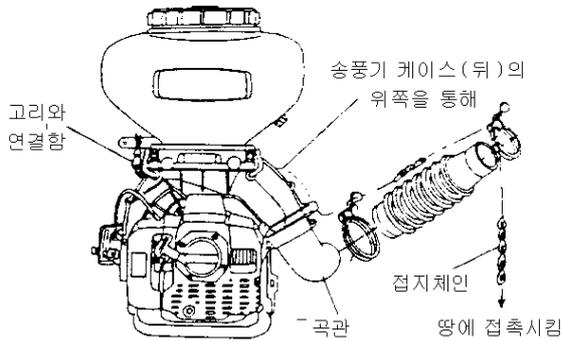
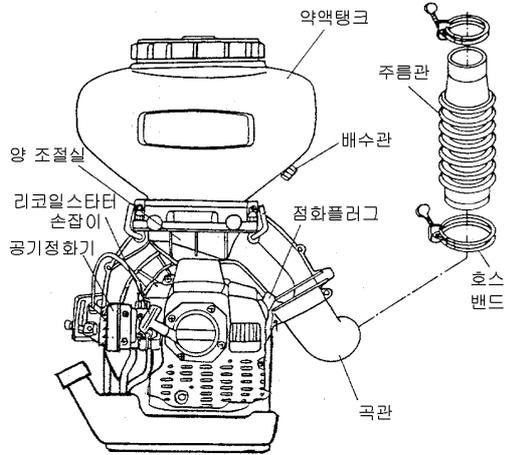
표3. 분무량 조절

분무 콕크 눈금	1	2	3
분무량 l/분	0.9	2.2	3

■ 주의사항

- (1) 약제 탱크 뚜껑을 꼭 잠근다.
- (2) 고농축 액체는 분무작업을 피할 것.
- (3) 바람을 등지고 작업할 것.
- (4) 정전기 발생 시는 접지체인을 부착할 것.
- (5) 작업 완료 후 탱크 및 관로를 맑은 물로 청소할 것.

7. 외관 구조



8. 청소와 보관

1. 약제탱크

- (1) 분무 작동 후에 탱크의 안쪽과 바닥에 붙어 있는 약액을 물로 닦은 후 말린다.
- (2) 비료나 잡초제거제를 분무한 후에는 조심해서 닦아야 한다.

2. 엔진

- (1) 카브레터 내의 연료를 빼낸다.
- (2) 연료 탱크의 연료를 빼낸다.
만약 연료가 카브레터나 연료탱크에 오랫동안 남아 있으면 연료에 이물질이 생기기 때문에 엔진고장의 원인이 될 수 있다.

3. 기타사항

- (1) 기계 몸체에 붙은 약액물질과 오물을 닦는다.
- (2) 기름에 적신 천으로 쇠로 된 부분을 닦아준다.
- (3) 서터축, 로드조향, 조향레버, 조속레버 부품과 같이 움직이는 부분에는 기름을 바른다.

9. 결함있는 엔진을 점검하는 절차

■엔진이 시동이 걸리지 않는다.

정화플러그

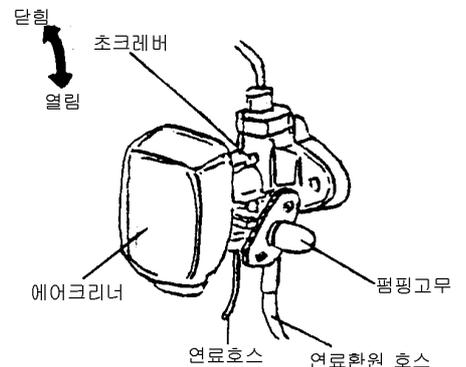
1. 정화플러그를 제거한 후 리코일을 잡아당기고 그 금속부분을 실린더 헤드와 접촉하여 스파크가 일어나는지 확인한다.
2. 스파크가 발견되지 않으면 정화플러그를 교체하고 스파크가 일어나는지 확인한다.

압 축

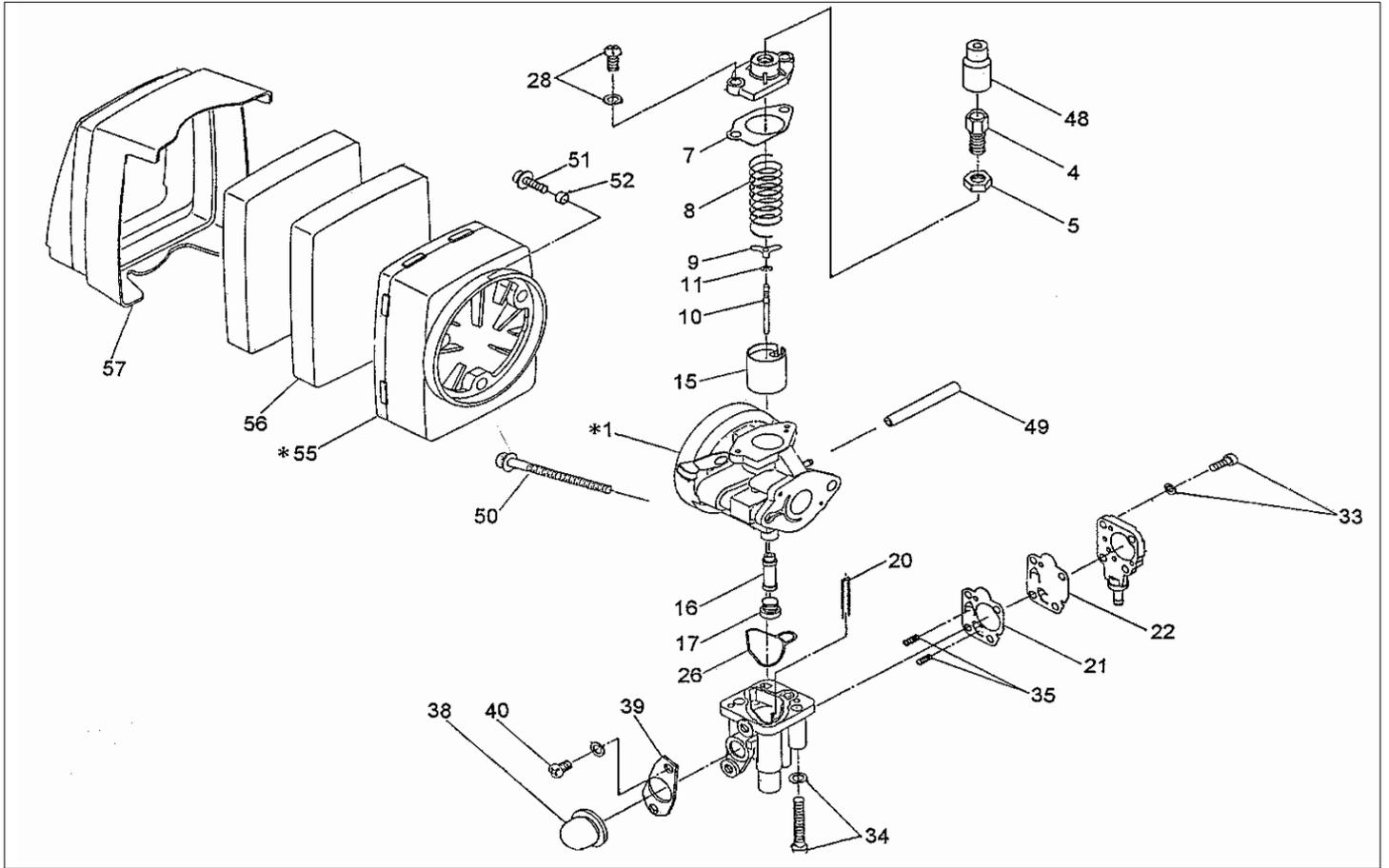
1. 리코일스타터를 조용히 당겨서 압축을 점검한다. 만일 압축이 부족하면 정화플러그가 풀려졌는지 확인한다. 그렇다면 정화플러그를 더 조여준다.

연료흡입

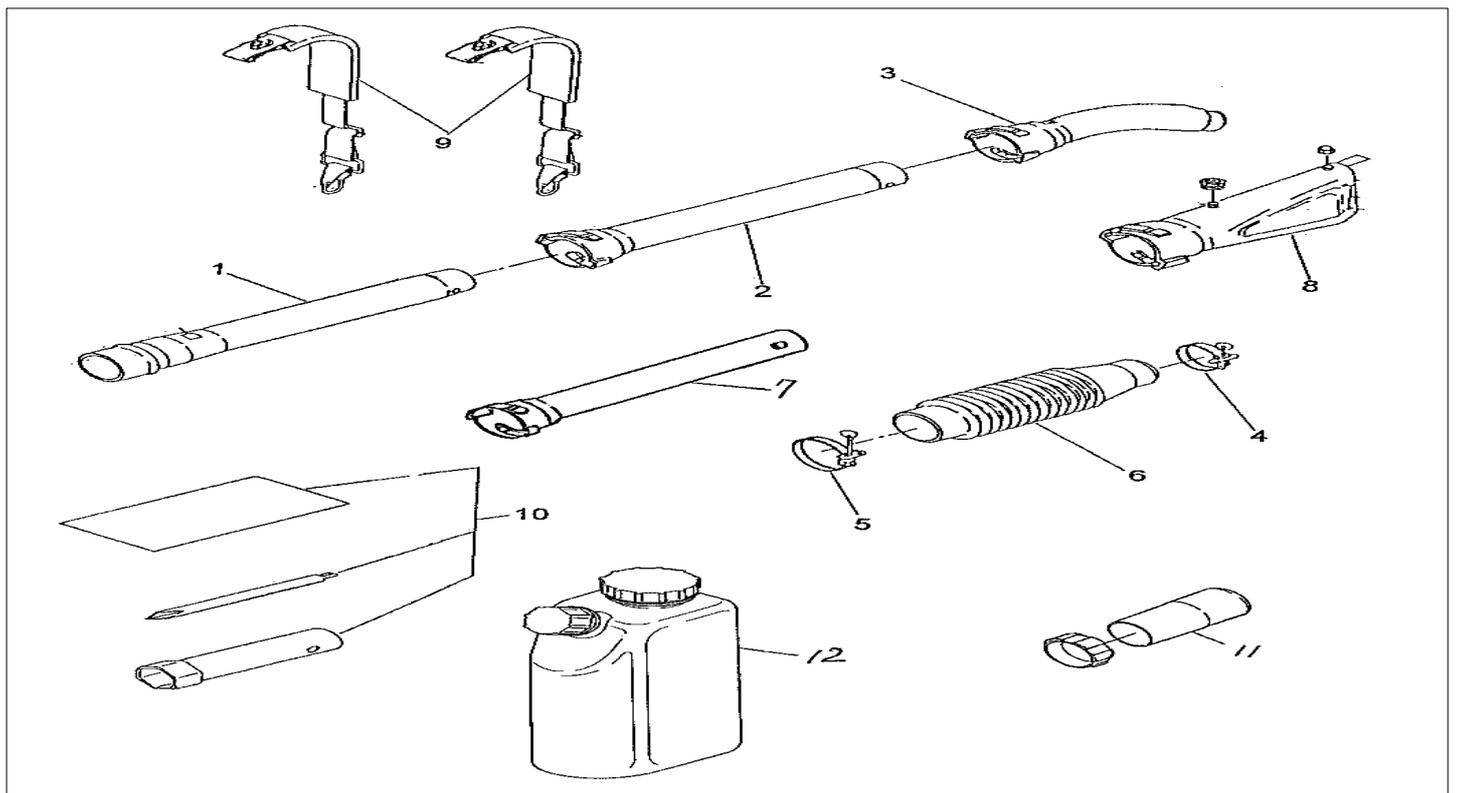
1. 초크레버를 닫고 리코일스타터를 5~6번 잡아당긴다.
정화플러그 끝이 젖어있으면 연료흡입에는 이상이 없는 것이다.
2. 만약 연료흡입이 되지 않으면 그 흐름이 어디에서 막혀있는지 점검한다.
(카브레터 또는 연료호스)
3. 연료가 흡입되는데도 엔진 시동이 걸리지 않을 때는 연료를 교체한다.



3. 카브레터, 에어크리너



4. 입제파이프



1.기계본체

번호	부 품 명	번호	부 품 명
1	볼트 클럼프 완성	83	볼트 완성
2	클럼프 리테이너	85	레버브라켓
3	볼류트 케이스1	86	샤프트 레버
4	볼류트 케이스2	87	스프링
5	임펠라	88	조인트(로드엔드)
7	엘보우(밴드파이프)	90	토크스프링
8	방진고무	93	레버 손잡이
9	파이프 조인트	97	케이지 라벨
11	스크류 (M5 X 12)	101	조속케이블
12	스퀘어 너트 (M6)	102	엔진 커버
16	스크류 (M5 X25W SW)	103	템퍼
19	연료탱크캡 완성	104	스페이서
23	연료필터	110	
25	프레임	117	스크류 (M5 X 10W SW)
30	등받이	119	볼트 조합
31	스텐너트	120	너트 (M5)
37	탱크 캡 (약제탱크)	121	O-링
39	가스켓 캡 패킹(탱크캡)	122	프렌지 너트
40	파이프 조인트	123	와셔 (M6)
41	샤프트 셔터 완성	124	스프링 와셔 (M6)
43	샤프트 암 완성	126	플레이트
45	약제 탱크	127	스크류 (M6 X 20)
46	리테이너	128	볼트
47	플레이트 바텀	129	캡 너트
48	셔터	130	스페이서
49	탱크 가스켓	132	스트랩 유닛
50	분출 파이프 가스켓	133	연료 탱크
51	분출 파이프	134	연료 환원 호스
52		135	연료 호스 완성
54	브라켓 탱크	137	필터(연료)
55	가드	138	클럼프
56	조임 너트	139	클럼프
58	스페이서(가드)	140	너트
62	플레이트가이드(소)	143	플레이트 게이지
63	플레이트가이드(대)	146	스크류 (M5 X 12)
64	셔터 스크류	147	너트
66	조인트(분출 파이프)	151	너트
67	스페이서	153	스크류
68	호스 클램프	154	스냅 핀
70	클럼프 완성 플레이트	155	머플러 플레이트
71	테이핑 스크류	156	스크류 (M6 X 20W)
73	캡(배수마개)	157	볼트 (SW)
74	블라인드 가스켓		
75	O-링	160	프렌지 너트
80	조속레바	161	와셔
81	조랑레바	162	스크류 (M5 X 20)
82	로드 완성	168	레버플레이트

2.엔진본체

번호	부 품 명
1	케이스 완성
6	실린더
7	실린더 가스켓
8	크랭크 케이스 가스켓
12	소켓 헤드 볼트
16	크랭크 샤프트 완성
19	피스톤
20	피스톤 핀
21	피스톤 링
23	니들 베어링
24	클립
25	우드러프 키(반달키)
28	머플러
29	리드 밸브 조합 밸브
31	인슈레이터
32	너트
35	인슈레이터 가스켓
36	인슈레이터 가스켓
37	머플러 가스켓
40	머플러 볼트
41	리드 밸브 가스켓
42	탱크 방열판
46	스크류
48	와셔
49	볼트
53	리코일 스타터 조합
57	
59	스타터 노브
60	스타터 로프
61	스크류
62	와셔
63	스파이럴 스프링
66	릴
68	모델 라벨
69	폴리 조합
70	스타터 플리
71	라쳇트
72	리턴 스프링
73	클립
74	와셔
75	볼트
77	점화코일
78	플라이휠
79	플러그 캡
82	그로멧
83	점화플러그
84	플러그 캡 스프링

3.카브레타, 에어클리너

번호	부 품 명
1	카브레타
4	3속 볼트
5	
7	
8	
9	
10	
11	
15	
16	
17	
20	
21	펌프 패킹
22	펌프 다이어그램
26	
28	
33	
34	
35	스프링
38	프라이밍 펌프
39	
40	
50	카브레타 볼트
51	
52	
55	에어클리너 케이스
56	에어클리너 엘레먼트
57	에어클리너 커버

4.입제파이프

번호	부 품 명
1	파이프(A)
2	파이프(B)
3	곡관
4	호스 클램프
5	호스 클램프
6	주름관
7	파이프
8	탐 파이프 조합
9	멜빵
10	공구
11	젯트 호스 조인트
12	연료혼합통

출 하 증 명 서

(농기계 신고서용)

NO. _____

이 농기계는 당사에서 제작(수입)하여 출하한 것임을 증명하며, 면세유류 구입을 위한 농기계 신고시 이표를 단위농협에 제출 하시기 바랍니다. (농업용으로 사용할 경우에만함)

기종명			모델명		
사용유종	무연회발유	상용출력		제조번호 (기대번호)	

년 월 일



(株)富永機械



조세특례 제한법 제106조의 2항에 의거 면세유류를 공급받기 위하여 이와같이 농기계를 구입하였음을 신고합니다.

년 월 일

신고인 주소:

성명:

인

농업협동조합장 귀하

※ 농기계판매대리점 (협)

주소:

상호:

대표자:

인