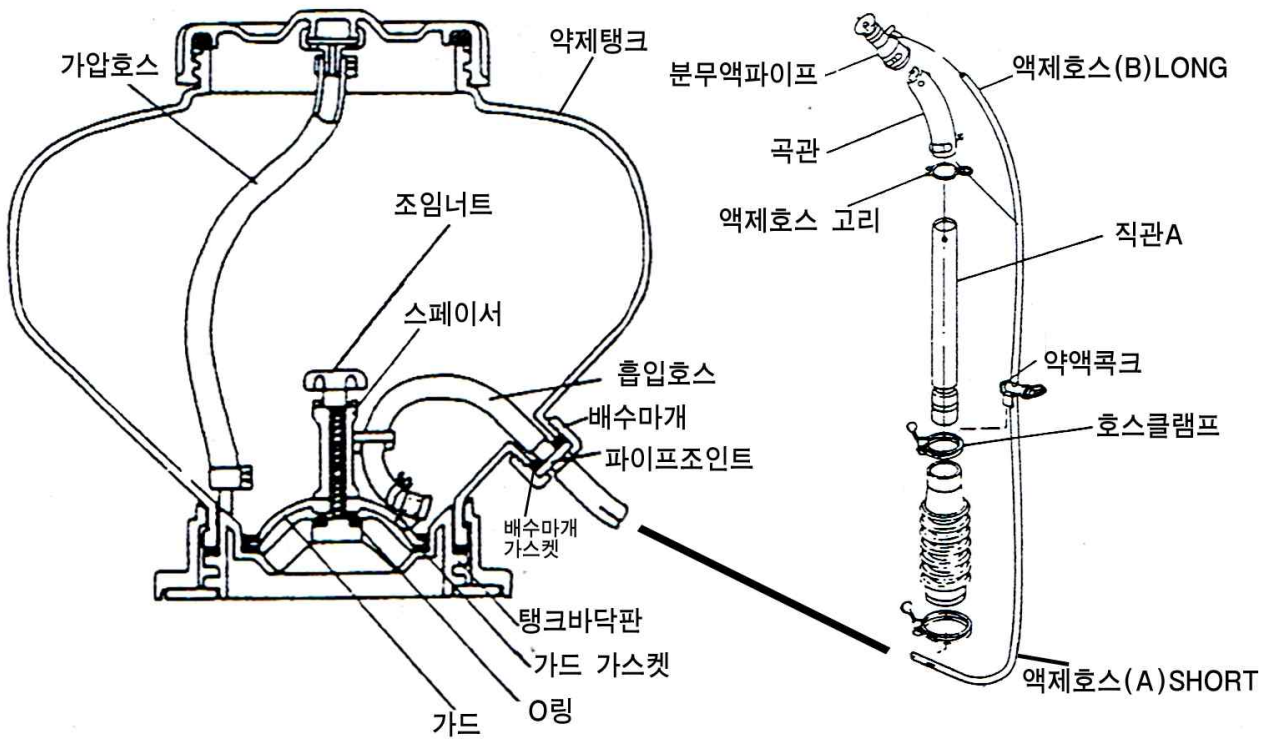


- 액제호스세트 조립도 -



# 액제호스세트 조립 방법

본 기계는 비료살포기로 출하되고 있습니다.

살분무기로 사용하기 위해서는 뒷면 그림을 참고하여 액제호스세트를 조립하여 주십시오.

## - 조 립 -

1. 조임너트를 분해 후 밑에 놓고 스페이서를 그 위에 놓고 조임너트를 조여 주십시오.  
조임너트가 느슨하게 조여질 경우 누수의 원인이 될 수도 있습니다.
  - 1) 약제탱크 안에 있는 비료나 약제를 완전히 제거한 후 설치해 주십시오.
  - 2) 가드가스켓을 가드에 조립 시 양각무늬가 탱크 바닥판으로 향하도록 끼워 주십시오.  
또한 가드는 탱크 바닥판에 확실히 설치 해주십시오.(누수의 원인이 됩니다)  
가드 밑의 O링이 빠지지 않도록 주의 해 주십시오.(누수의 원인이 됩니다)
2. 약제탱크의 배수마개를 분해 후 흡입호스를 조립하고 액제호스세트 내 배수마개로 조립하여 주십시오. 흡입호스의 끝은 스페이서의 스톱퍼에 고정시켜 주십시오.
3. 약액콕크를 닫고 약제탱크에 배수마개까지 소량의 물을 넣어서 누수를 확인하십시오

## - 분 무 -

1. 엔진의 조속레버를 5단계까지만 사용하십시오  
- 6단계 이상 사용 시 엔진과부하로 인한 고장의 원인이 될 수 있습니다.
2. 약액콕크를 열어 분무를 해 주십시오.  
- 약액콕크는 분무량을 조절하지 않습니다.  
분무량은 분무액 파이프에 있는 분무량 조절 레버(1~4단계)로 조절하여 주십시오.
3. 분무액 파이프의 너트부분을 조정하여 노즐을 앞뒤로 조정하면 직사 및 확산분사가 가능합니다.

### ※ 주의

- 1) 사용 후 약제탱크를 깨끗이 청소하여 주십시오.
- 2) 가압호스는 상시로 확인 하십시오 호스가 연화되거나 꼬임현상이 발생하면 교체하여 주십시오.  
- 가압호스의 연화나 꼬임은 분무량 및 성능 저하의 원인이 될 수 있습니다.



(株) 富永機械

Boo Young Machinery Co., Ltd.

경기도 성남시 중원구 둔촌대로 555 선일테크노피아 B102호

전 화: (031) 777-3561~8

팩 스: (031) 777-3569